

Spojnice Hinges Петли



Artikal	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
2065.00	61	19.5	41.5	20
2066.00	83	41.5	41.5	20
2067.00	66	19.5	46.5	20
2068.00	88	41.5	46.5	20
2069.00	93	46.5	46.5	20

Završna obrada

Finishing

Покрытие

	Brown	White	Silver	Black
Plastificirano	•	•	•	•
Powder coated				
Пластифицировано				

Spojница za spoljnu ugradnju na vrata

Maksimalna nosivost je u skladu sa standardom EN 1935. Podesiva u tri pravca. Podešavanja spojnice se vrše u montiranom položaju na vratima. Podešavanja su mikrometerska i nezavisna.

Podešavanje u ravni vrata: ± 3 mm

Uslov za podešavanje je da se imbus ključem odvije zavrtnj na krilu spojnice (sl.1). Posle toga se skida PVC poklopac sa krila spojnice.

Zakretanjem imbus ključa vrata se pomeraju u jednu/dругу stranu za maksimalno 3 mm (sl.2). Potom se zavije imbus zavrtnj M6 maksimalnim momentom od $T_{max}=8Nm$ i vrati PVC poklopac u krilo spojnice.

Podešavanje pritiska: ± 0.5 mm

Izvaditi PVC poklopac sa tela spojnice. Zatim se odvijanjem izvadi zavrtnj od zamka iz tela spojnice. Imbus ključem obrtnjem u levo/desno čaure od PVC-a smanjujemo ili povećavamo pritisak na gumu za 0.5 mm. Potom zaviti zavrtnj od zamka i vratiti PVC poklopac u telo spojnice (sl.3).

Podešavanje po visini: +3 mm i -1mm

Izvaditi PVC poklopac iz tela spojnice. Zavijanjem zavrtnja od zamka imbus ključem vrši se podizanje vrata do maksimalno 3 mm, a odvijanjem zavrtnja vrši se spuštanje vrata do -1mm. Na kraju se postavi poklopac u telo spojnice (sl.4). Maske krila i tela spojnice proizvode se od ekstrudiranog aluminijuma i projektovane su tako da sprečavaju neželjeno odvijanje vijaka koji spajaju spojnicu za krilo/štok. Važno je da maske pa zatim telo i krilo spojnice možemo skinuti sa vrata samo kada su ista otvorena.

Materijali

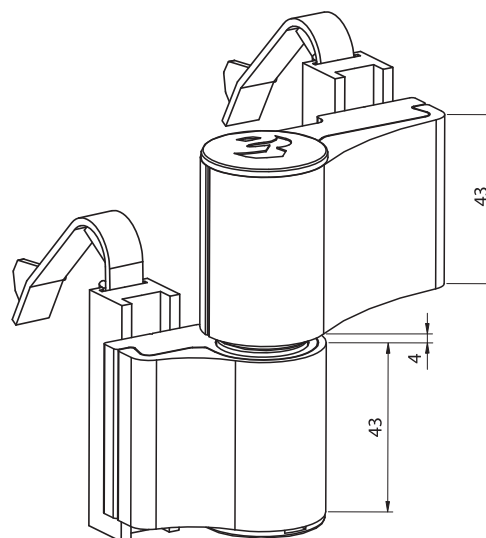
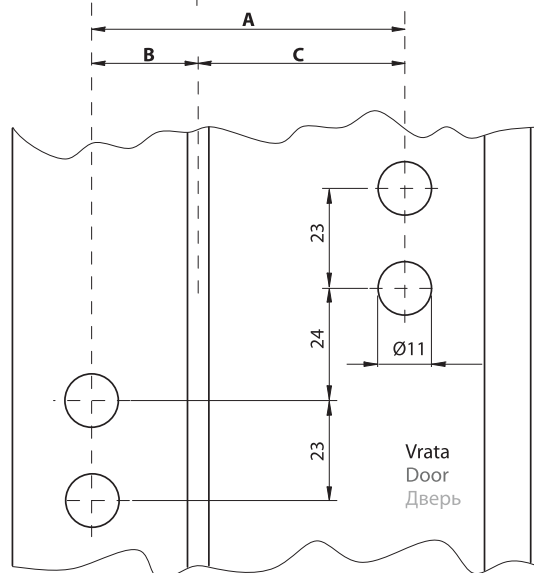
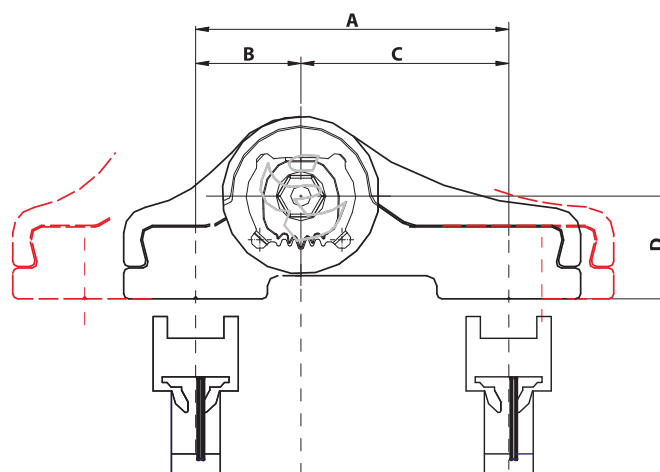
1. Maske, telo i krilo spojnice od ekstrudiranog aluminijuma
2. Osovinica od nerđajućeg čelika
3. Mehanizam za podešavanje po visini i u ravni vrata od zamka
4. Zavrtnji od nerđajućeg čelika

Hinge for the outside mounting on the door

The maximum carrying capacity is in concordance with the Standard EN 1935. Adjustable in three directions. The adjustments are to be done in mounted position on the door. The adjustments are micro-metric and independent.

The adjustment in the door plane: ± 3 mm

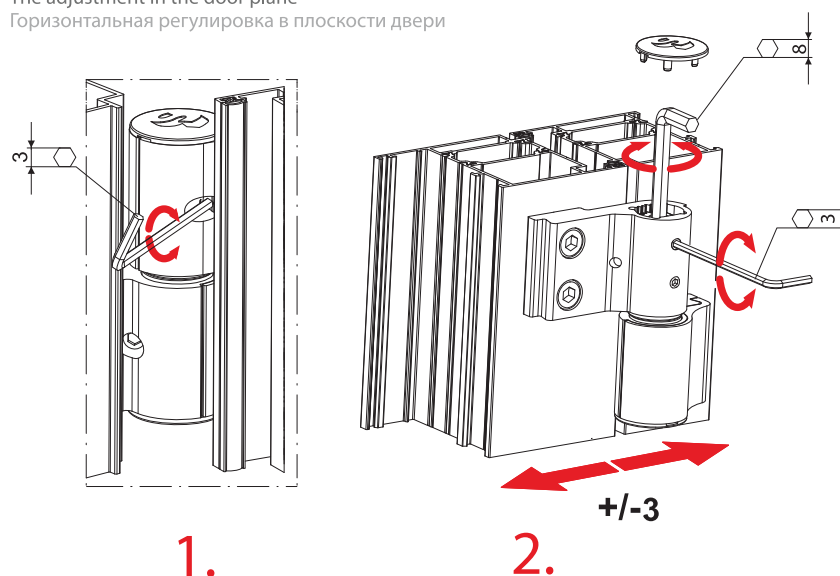
The condition for the setting is to drive out screw on the hinge wing (1). After that, the PVC cover is to be taken off from the hinge wing. The door is to be moved in the one/the other side for maximum 3 mm by the hexagon hollow screw spanner (2). After that screw M6 is to be tied up



Podešavanje u ravni profila

The adjustment in the door plane

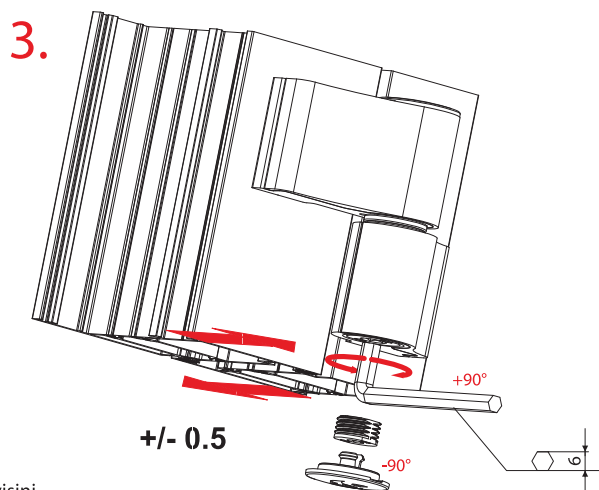
Горизонтальная регулировка в плоскости двери



Podešavanje pritiska na gumu/zaptivku

Pressure adjustment

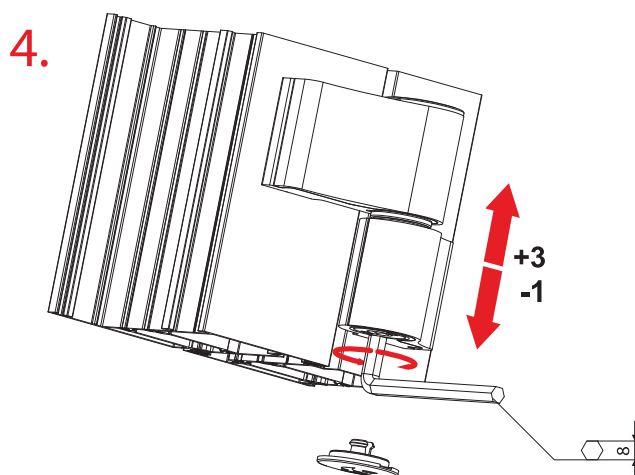
Регулировка прижима



Podešavanje po visini

The altitude adjustment

Вертикальная регулировка



with maximum torque $T_{max}=8Nm$, and the PVC cover is to be put back on the hinge wing.

Pressure adjustment: $\pm 0.5 mm$

The PVC cover is to be taken off from the hinge body. After that, by driving out the zamak's fastener, it is to be removed from the hinge body. Using the hexagon hollow screw spanner for turning the PVC bush in the left/right the pressure on a rubber is reduced or increased for 0.5mm. Afterwards the zamak's screw is to be tightened and PVC bush is to be returned in the hinge body (3).

The altitude adjustment: +3mm and -1mm

The PVC cover is to be taken off from the hinge body. By tightening the screw made of zamak with the hexagon hollow screw spanner the door lifting could be done with in maximum 3mm and by driving it out the door could be moved down with in -1mm. At the end the cover is to be placed in the hinge body (4). The hinge body mask and the hinge wing mask are produced from extruded aluminium, and they are designed in such a manner to prevent the undesired drive out of the screws for connecting the hinge to the door wing/frame. It is important that the masks and then the hinge body and the hinge wing could be taken off from the door only when the door is open.

Materials

1. The masks, the hinge body and the hinge wing are from extruded aluminium.
2. Stainless steel pin
3. The altitude adjustment mechanism in the door plane is made of zamak
4. Stainless steel screws

Петля дверная накладная

Максимальная несущая способность в соответствии со стандартом EN1935. Регулируется в трех направлениях, без демонтажа двери. Регулировки микрометрические и независимые.

Регулировка в плоскости двери: $\pm 3mm$

Шестигранником открутить винт на крыле петли (рисунок 1). Снять заглушку из полиамида с крыла петли. Вращая ключ по или против часовой стрелки (рисунок 2), отрегулировать зазор на 3мм в сторону уменьшения или увеличения. Закрутить винт M6 максимальным моментом $T_{max} = 8Nm$ и вернуть заглушку из полиамида в крыло петли.

Регулировка прижима: $\pm 0,5mm$

Снять пластиковую заглушку с основы петли. Вывернуть опорный винт из основы петли. Вращая ключ по или против часовой стрелки, отрегулировать зазор на 0,5мм в сторону уменьшения или увеличения. Завинтить опорный винт и вернуть пластиковую заглушку в основу петли.

Вертикальная регулировка зазора: +3 мм/-1мм

Снять пластиковую заглушку с основы петли. Завинчиванием опорного винта, выполнить подъем двери (максимально до 3мм) вращая ключом против часовой стрелки дверь опускается максимально за 1мм. Вернуть заглушку в основу петли (рисунок 4). Маски, основы и крыла петли спроектированы так, чтобы не допустить нежелательное отвинчивание винтов, крепящих петлю.

ВАЖНО! Маски, основу и крыло петли можно демонтировать только в открытом положении двери!

Материал

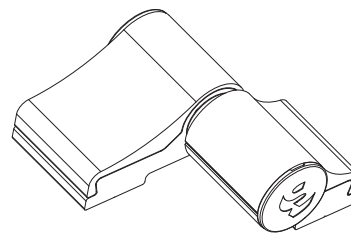
1. Маски, основа и крыло петли из экструдированного алюминия
2. Ось из нержавеющей стали
3. Механизм для регулировки из ЦАМ-а
4. Винты из нержавеющей стали

Spojnice Hinges Петли

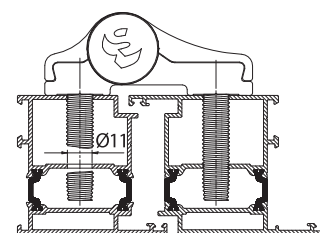
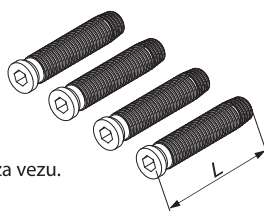
2065.00 2068.00
2066.00 2069.00
2067.00

Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!

Pod šifrom 2065(66, 67, 68, 69).00 isporučuje se spojnica bez pribora.
Hinges with code number 2065(66, 67, 68, 69).00 are delivered without accessories.
Артикул 2065(66, 67, 68, 69).00 – поставляется петля без прибора.



2050.60 L=58 mm
2050.65 L=74 mm

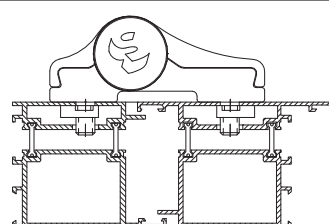
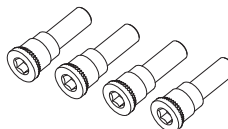
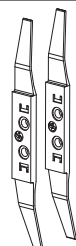


Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!

Pod šifrom 2050.60 (65) isporučuju se 4 zavrtnja za vezu.
Art. 2050.60 (65) includes 4 anchors.
Артикул 2050.60 (65): четыре анкера.

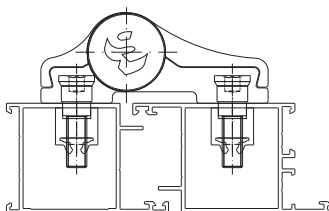
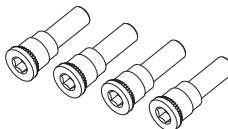
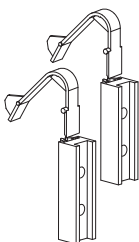
2050.90

Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!
Pod šifrom 2050.90 isporučuju se pločice (2050.80) sa 4 specijalna zavrtnja (2065.60).
Art. 2050.90 includes plates (2050.80) with 4 special screws (2065.60).
Артикул 2050.90: Планки (2050.80) + четыре специальных винта (2065.60).

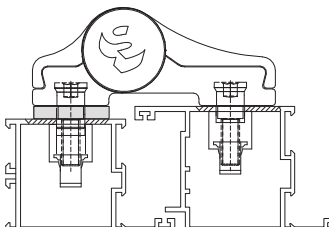
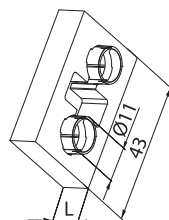


2050.95

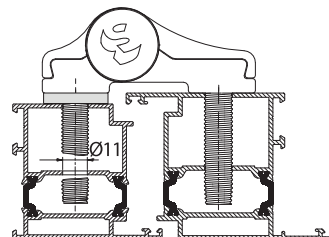
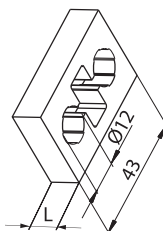
Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!
Pod šifrom 2050.95 isporučuje se osnovni pribor (2050.50) sa 4 specijalna zavrtnja (2065.60).
Art. 2050.95 includes basic kit (2050.50) and 4 special anchors (2065.60).
Артикул 2050.95: Базовый набор (2050.50) + четыре специальных винта (2065.60).



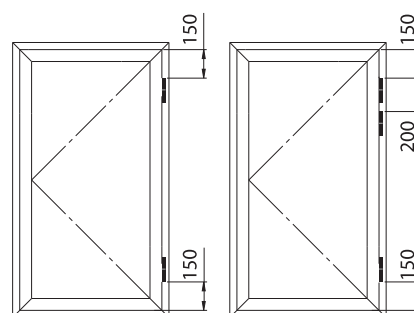
2015.31 L=5
2015.32 L=8
2015.33 L=10
2015.34 L=12
2015.35 L=po zahtevu



2065.31 L=5
2065.32 L=8
2065.33 L=10
2065.34 L=12
2065.35 L=po zahtevu



Preporuke za ugradnju
Recommendations for the installation
Рекомендации по установке



Spojnice Hinges Петли

2108.00



Artikal	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
2108.00	61	19.5	41.5	20
2109.00	83	41.5	41.5	20
2110.00	66	19.5	46.5	20
2111.00	88	41.5	46.5	20
2112.00	93	46.5	46.5	20

Završna obrada

Finishing

Покрытие

Brown White Silver Black

Plastificirano

Powder coated

Пластифицировано

Spojница za spoljnu ugradnju na vrata

Maksimalna nosivost je u skladu sa standardom EN 1935. Podešiva u tri pravca. Podešavanja spojnice se vrše u montiranom položaju na vratima. Podešavanja su mikrometerska i nezavisna.

Podešavanje u ravni vrata: ± 3 mm

Uslov za podešavanje je da se imbus ključem odvije zavrtnj na krilu spojnice (sl.1).

Zakretanjem imbus ključa vrata se pomeraju u jednu/dругу stranu za maksimalno 3 mm (sl.2).

Potom se zavije imbus zavrtnj M6 maksimalnim momentom od $T_{max}=8Nm$.

Podešavanje pritiska: ± 0.5 mm

Izvaditi PVC poklopce sa tela spojnica. Zatim se odvijanjem izvade zavrtnjevi od zamka iz tela spojnica. Imbus ključem obrtnjem u levo/desno čaure od PVC-a smanjujemo ili povećavamo pritisak na gumu za 0.5 mm. Potom zaviti zavrtnjeve od zamka i vratiti PVC poklopce u tela spojnica (sl.3).

Podešavanje po visini: +3 mm i -1 mm

Izvaditi PVC poklopce iz tela spojnica. Zavijanjem donjeg zavrtnja od zamka imbus ključem vrši se podizanje vrata do maksimalno 3 mm, a odvijanjem zavrtnja vrši se spuštanje vrata do -1 mm. Potom se zavija gornji zavrtnj od zamka, čime se osigurava čaura od PVC-a.

Na kraju se postave poklopci u tela spojnica (sl.4). Maske krila i tela spojnica

proizvode se od ekstrudiranog aluminijuma i projektovane su tako da sprečavaju neželjeno odvijanje vijaka koji spajaju spojnicu za krilo/štok. Važno je da maske pa zatim telo i krilo spojnice možemo skinuti sa vrata samo kada su ista otvorena.

Materijali

1. Maske, tela i krilo spojnice od ekstrudiranog aluminijuma
2. Osovinica od nerđajućeg čelika
3. Mehanizam za podešavanje po visini i u ravni vrata od zamka
4. Zavrtnji od nerđajućeg čelika

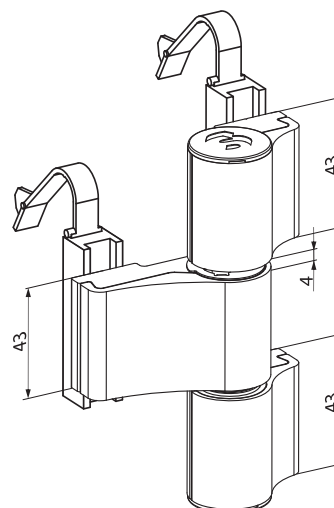
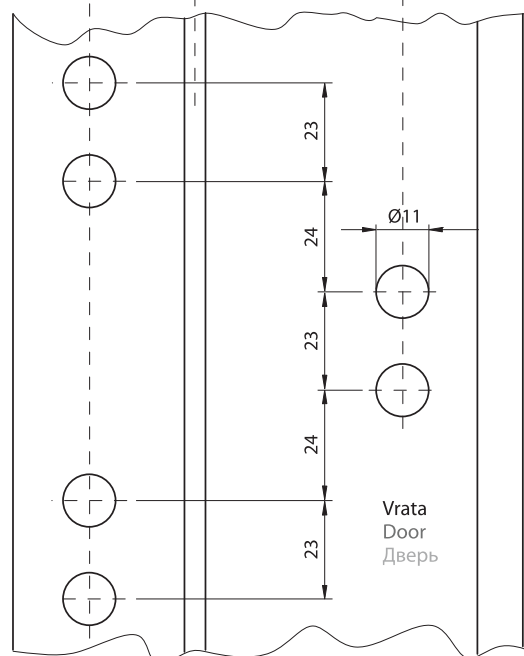
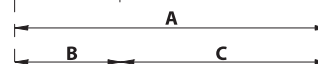
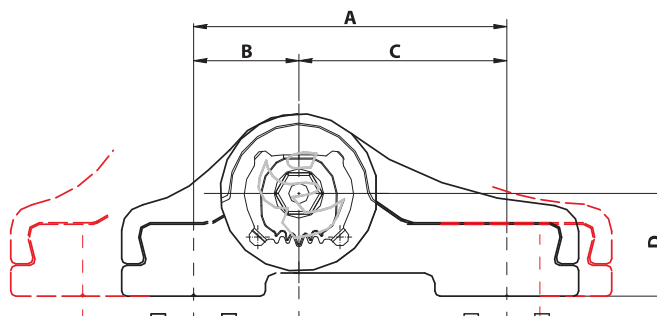
Hinge for the outside mounting on the door

The maximum carrying capacity is in accordance with the Standard EN 1935. Adjustable in three directions. The adjustments are to be done in mounted position on the door. The adjustments are micro-metric and independent.

The adjustment in the door plane: ± 3 mm

The condition for the setting is to drive out screw on the hinge wing (1).

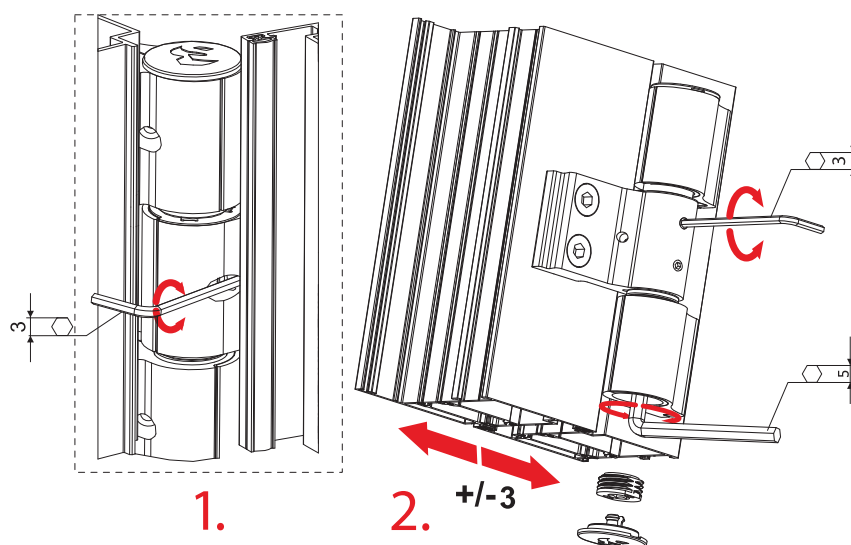
The door is to be moved in the one/the other side for maximum 3 mm by the hexagon hollow screw spanner (2). After that screw M6 is to be tied up with maximum torque $T_{max}=8Nm$, and the PVC



Podešavanje u ravni profila

The adjustment in the door plane

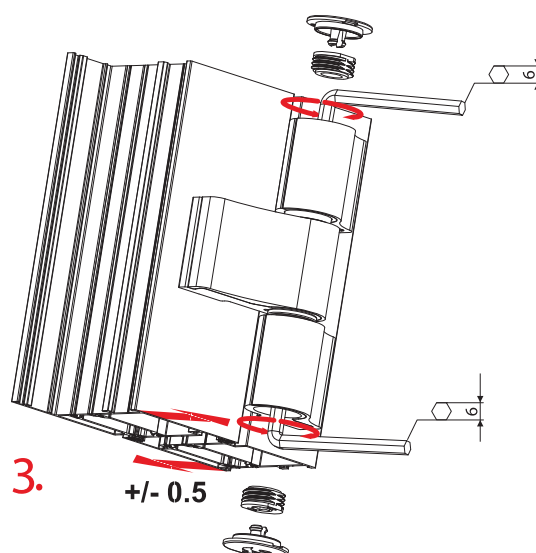
Горизонтальная регулировка в плоскости двери



Podešavanje pritiska na gumu/zaptivku

Pressure adjustment

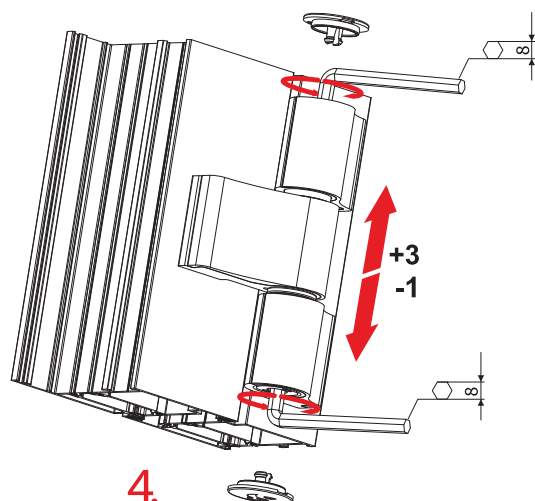
Регулировка прижима



Podešavanje po visini

The altitude adjustment

Вертикальная регулировка



cover is to be put back on the hinge wing.

Pressure adjustment: ± 0.5 mm

Take off the PVC covers from hinge bodies.

After that, by driving out zamak's screws and remove it from the hinge bodies. Using the hexagon hollow screw spanner for turning the PVC bushes in the left/right the pressure on a rubber is reduced or increased for 0.5mm Afterwards the zamak's screws should be tightened and PVC bushes returned in the hinge bodies.

The altitude adjustment: +3mm and -1mm

Take off the PVC covers from the hinge bodies.

By tightening the lower screw made of zamak with the hexagon hollow screw spanner, the door lifting could be done with in maximum 3mm and by driving it out the door could be moved down with in -1mm. Afterwards the top zamak's screw should be tightened, which ensures PVC bush. At the end the covers should be placed in the hinge bodies (4). The hinge body mask and the hinge wing mask are produced from extruded aluminium, and they are designed in such a manner to prevent the undesired drive out of the screws for connecting the hinge to the door wing/frame. It is important that the masks and then the hinge body and the hinge wing could be taken off from the door only when the door is open.

Materials

1. The masks, the hinge bodies and the hinge wing are from extruded aluminium.

2. Stainless steel pin

3. The altitude adjustment mechanism

in the door plane is made of zamak

4. Stainless steel screws

Петля дверная накладная

Максимальная несущая способность в соответствии со стандартом EN1935. Регулируется в трех направлениях, без демонтажа двери. Регулировки микрометрические и независимые.

Регулировка в плоскости двери: ± 3 мм

Условие для регулировки: шестигранным ключом отвернуть винт на створке соединителя (рисунок 1). Поворотом шестигранного ключа дверь сдвигается в одну и другую сторону максимум на 3 мм (рисунок 2). Затем затягивается шестигранный болт M6 с максимальным моментом в $T_{max} = 8Nm$.

Регулировка давления: $\pm 0,5$ мм

Вынуть ПВХ крышки из корпусов соединителей. Затем открутить винты замка с корпусов соединителей. Поворотом ПВХ оболочки вправо/влево при помощи шестигранного ключа можно снизить или повысить давление на резину на 0,5 мм. Затем снова прикрутить винты замка и вернуть ПВХ крышки в корпуса соединителей (рисунок 3).

Регулировка по высоте: +3 мм и -1 мм

Вынуть ПВХ крышки из корпуса соединителей. Затягиванием нижнего винта замка с помощью шестигранного ключа осуществляется подъем двери максимум на 3 мм, а отворачиванием того же винта - опускание двери до -1 мм. Потом затягивается верхний винт замка, обеспечивающий фиксацию ПВХ оболочки. В конце устанавливаются крышки в корпуса соединителей (рисунок 4). Маски створок и корпуса соединителей изготовлены из экструдированного алюминия и сконструированы таким образом, что предотвращают нежелательную раскрутку винтов, скрепляющих соединитель со створкой/припуском. Важно: маски, затем корпус и створку соединителя можно снять с двери, только когда она открыта!

Материал

1. Маски, основа и крыло петли из

экструдированного алюминия

2. Ось из нержавеющей стали

3. Механизм для регулировки из ЦАМ-а

4. Винты из нержавеющей стали

Spojnice Hinges Петли

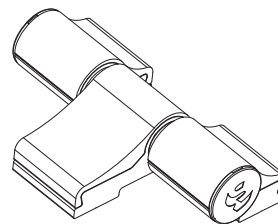
2108.00
2109.00
2110.00
2111.00
2112.00

Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!

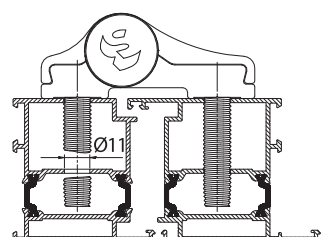
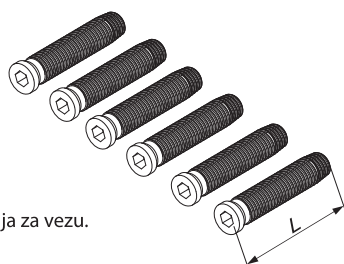
Pod šifrom 2108 (09,10,11,12).00 isporučuje se spojnica bez pribora.

Hinges with code number 2108 (09,10,11,12).00 are delivered without accessories.

Артикул 2108.00 (09,10,11,12).00 – поставляется петля без прибора.



2150.60 L=58 mm
2150.65 L=74 mm



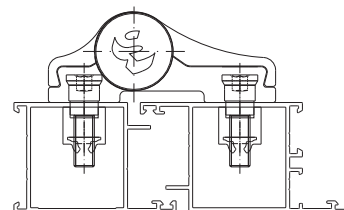
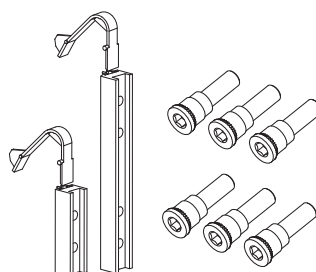
Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!

Pod šifrom 2150.60 (65) isporučuju se 6 zavrtnja za vezu.

Art. 2150.60 (65) includes 6 anchors.

Артикулы 2150.60 (65): шесть анкера.

2150.95



Pažnja !!! Attention !!! Внимание !!!

Pod šifrom 2150.95 isporučuje se osnovni pribor (2150.50) sa 6 specijalnih zavrtnja (2165.60).

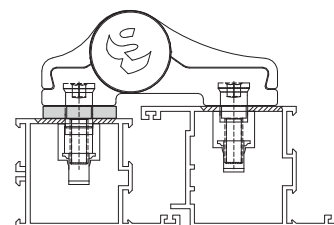
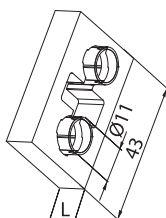
Art. 2150.95 includes basic kit (2105.50)

with 6 special screws (2165.60).

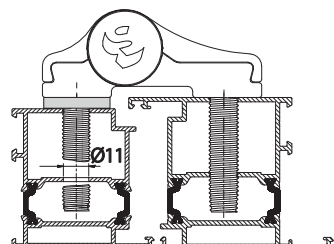
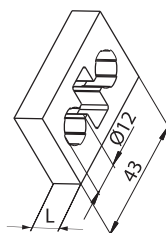
Артикул 2150.95: Базовый набор (2105.50)

+ шесть специальных винта (2165.60).

2015.31 L=5
2015.32 L=8
2015.33 L=10
2015.34 L=12
2015.35 L=po zahtevu



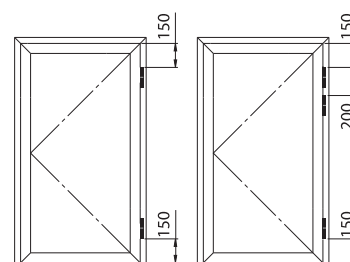
2065.31 L=5
2065.32 L=8
2065.33 L=10
2065.34 L=12
2065.35 L=po zahtevu



Preporuke za ugradnju

Recommendations for the installation

Рекомендации по установке



Univerzalne skrivene spojnice za okretno otvaranje (maksimalna masa krila 80kg)

Universal concealed hinges for turn opening (Maximum sash weight 80kg)

Универсальные скрытые петли для поворотного открывания (максимальный вес 80 кг)



2101.00

Tehničke informacije:

Proizvedena od nerđajućeg čelika i legure cinka livenjem pod visokim pritiskom. Zavrtnji od nerđajućeg čelika. Plastični delovi su od poliacetala.

Technical information:

Made of stainless-steel and zinc alloy by die-casting. Stainless-steel screws. Plastic parts are made of polyacetal.

Техническая информация:

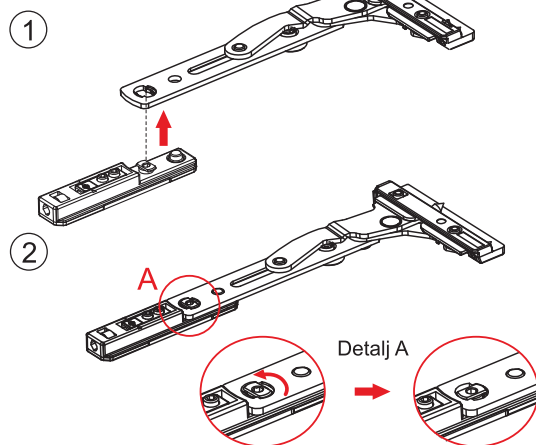
Изготовлена из нержавеющей стали и цинка методом литья под высоким давлением. Винты из нержавеющей стали.

Отдельные детали из полиацетала.

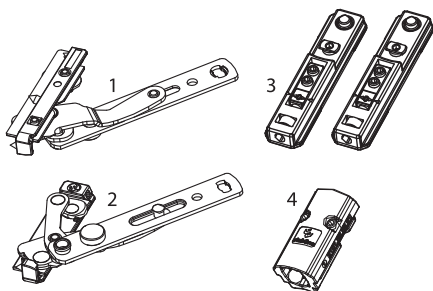
Montaža gornje spojnice

Installation of top hinge

Установка верхней петли



2101.00P

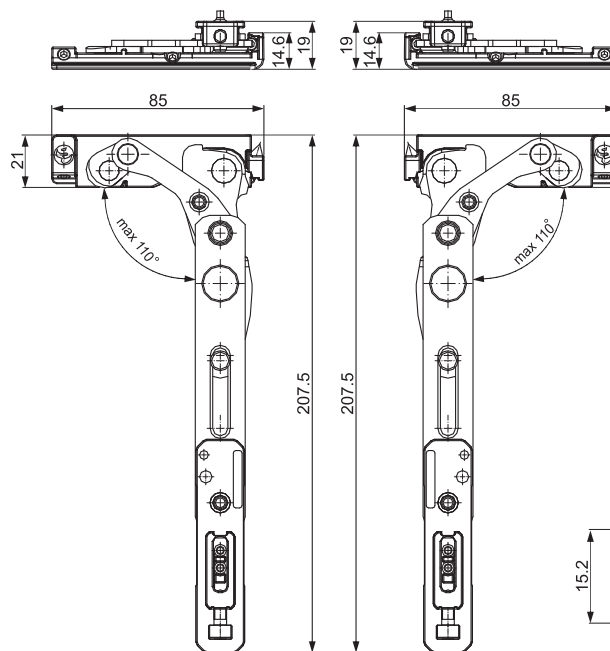


1	2101.01	Gornja leva spojница (Donja desna spojница)	1
2	2101.02	Donja leva spojница (Gornja desna spojница)	1
3	2101.00.01	Podšivač okretne spojnice	2
4	2101.00.02	G nosač donje spojnice	1

Gornja/Donja spojница

Top/Bottom hinge

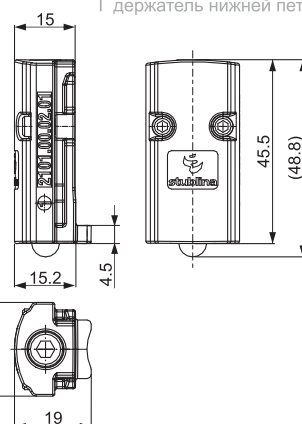
Верхняя/Нижняя петля



G nosač donje spojnice

G carrier bottom hinge

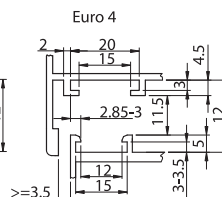
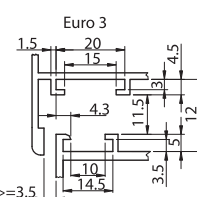
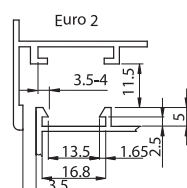
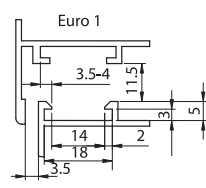
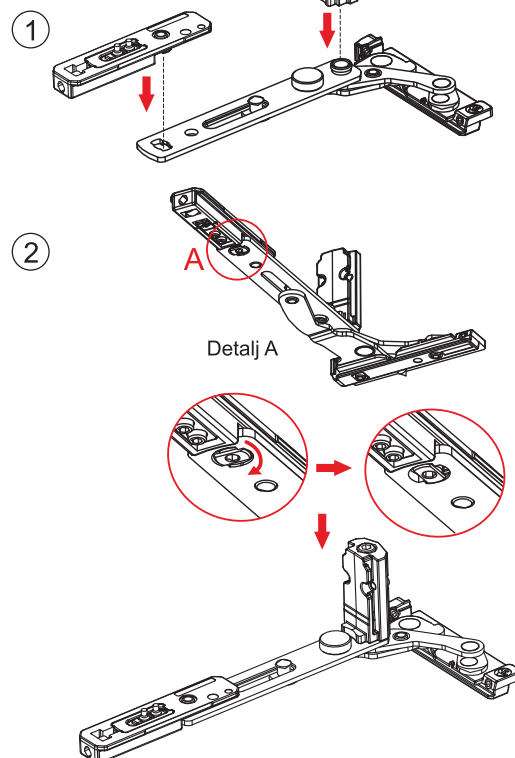
Г держатель нижней петли



Montaža donje spojnice

Installation of bottom hinge

Установка нижней петли



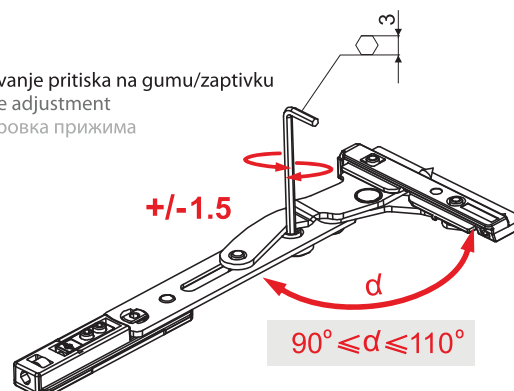
Univerzalne skrivene spojnice za okretno otvaranje (maksimalna masa krila 80kg)
Universal concealed hinges for turn opening (Maximum sash weight 80kg)
Универсальные скрытые петли для поворотного открывания (максимальный вес 80 кг)

Gornja spojnica
Top hinge
Верхняя петля

Podešavanje u horizontalnoj ravni profila
The adjustment in the horizontal plane profile
Горизонтальная регулировка в плоскости профиля

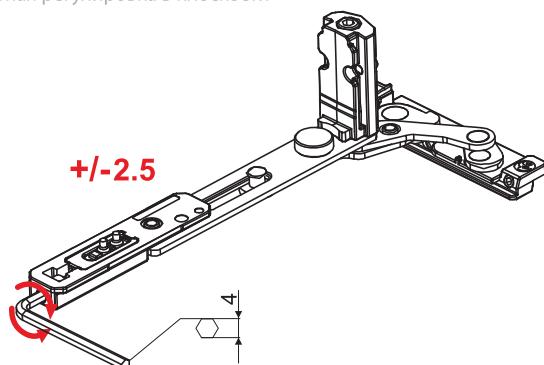


Podešavanje pritiska na gumu/zaptivku
Pressure adjustment
Регулировка прижима

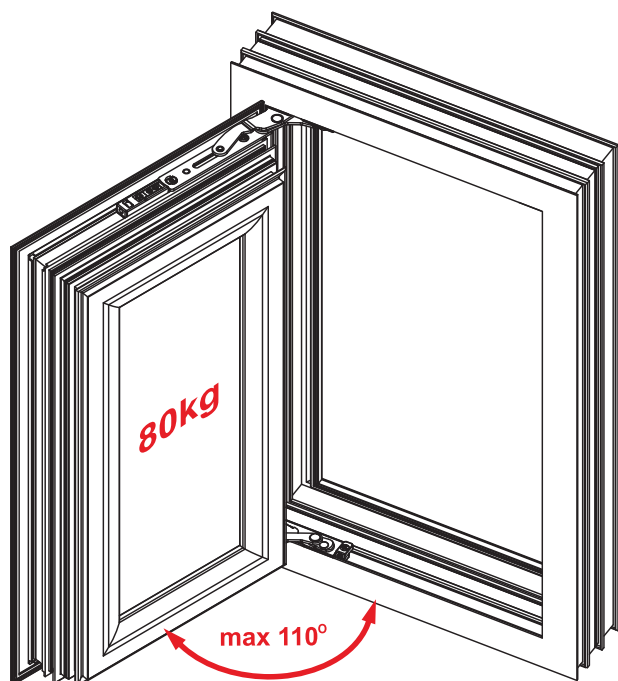
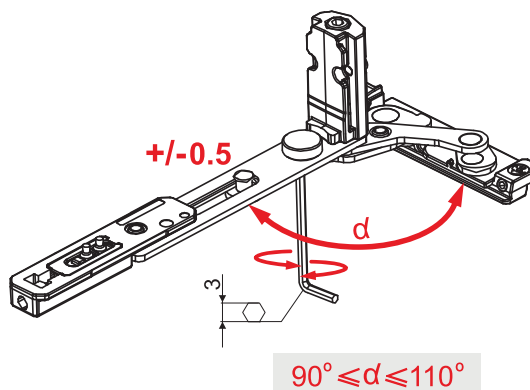


Donja spojnica
Bottom hinge
Нижняя петля

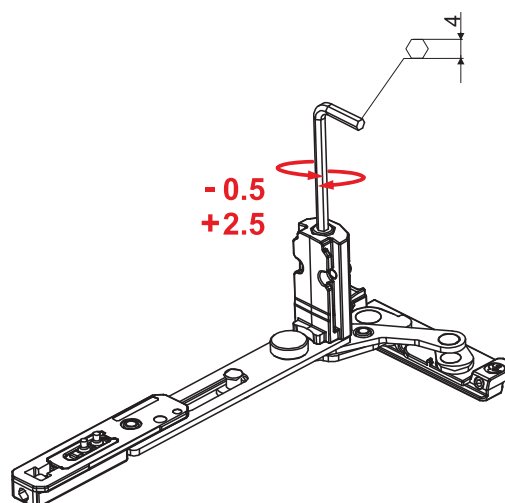
Podešavanje u horizontalnoj ravni profila
The adjustment in the horizontal plane profile
Горизонтальная регулировка в плоскости профиля



Podešavanje pritiska na gumu/zaptivku
Pressure adjustment
Регулировка прижима



Podešavanje po visini
The altitude adjustment
Вертикальная регулировка



Spojnice za PVC profile

Hinges for PVC profiles

Петли для ПВХ профилей



Artikal	X	B	Y
2030.00	50	(18 ÷ 23)	108
2031.00	47	(15 ÷ 20)	108
2032.00	50	(18 ÷ 23)	88
2033.00	47	(15 ÷ 20)	88

Tehničke informacije:

Proizvedena od aluminijumskih legura i legure cinka livenjem pod visokim pritiskom. Plastični delovi su od poliamida i poliacetala. Zavrtnji od nerđajućeg čelika.

Technical information:

Made of aluminum alloys and zinc alloy by die-casting. Plastic parts are made of polyamide and polyacetal. Stainless-steel screws.

Техническая информация:

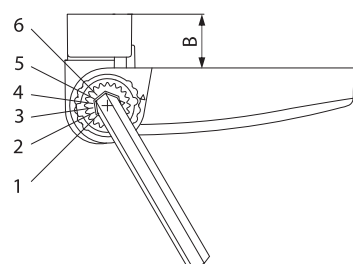
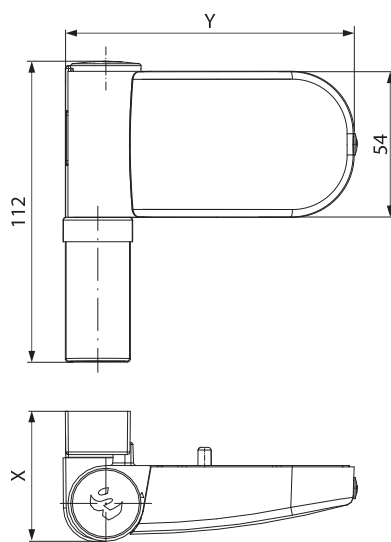
Изготовлена из сплавов алюминия и цинка методом литья под высоким давлением. Отдельные детали из полиамида и из полиацетала. Винты из нержавеющей стали.

Završna obrada

Finishing

Покрытие

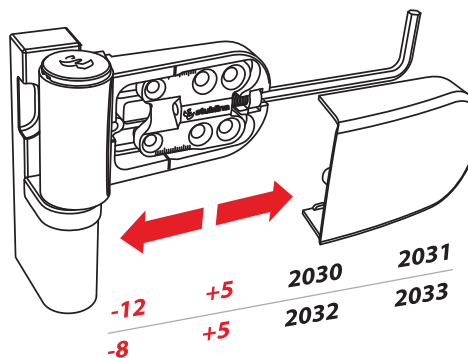
	Brown	White	Silver	Black
Plastificirano	•	•	•	•
Powder coated				
Пластифицировано				



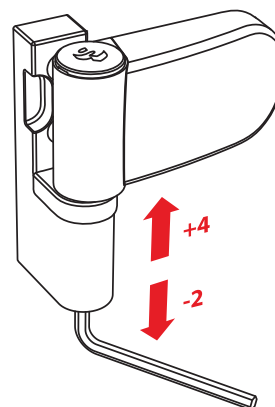
Uputstvo za podešavanje

Adjustment instructions

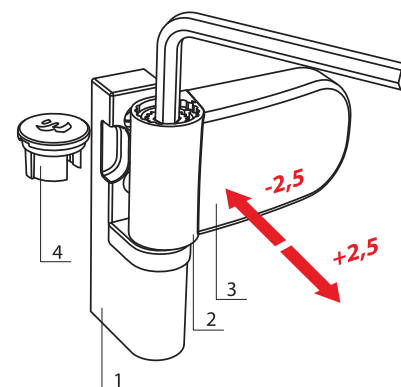
Регулировка



Podešavanje po širini u ravni vrata
Width adjustment in the door plane
Горизонтальная регулировка



Podešavanje po visini
Height adjustment
Вертикальная регулировка

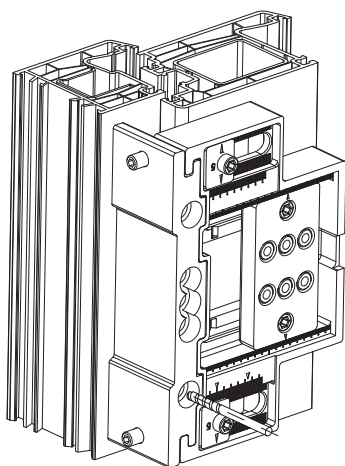


Podešavanje po dubini - podešavanje pritiska na zaptivku
Depth adjustment - adjustment of the pressure on a gasket
Регулировка прижима

B			
2030.00		2031.00	
2032.00		2033.00	
18	1	15	
19	2	16	
20	3	17	
21	4	18	
22	5	19	
23	6	20	

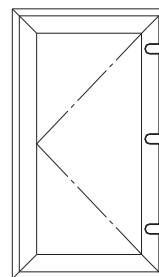
1	2030.01 (2031.01)	Telo PVC spojnice	1
2	2030.02 (2032.02)	Krilo PVC spojnice	1
3	2030.03 (2032.03)	Maska PVC spojnice	1
4	2030.07	Plastični čep	1

1.



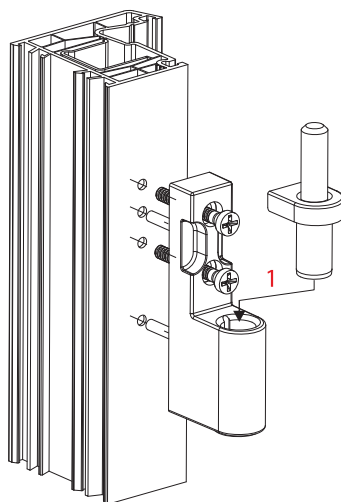
Bušenje otvora Ø5mm u štoku i krilu vrata (kroz šablon)
Drilling of the holes Ø5 on the door casement and door wing (hole-pattern coordination)
Просверлить отверстия Ø5мм с помощью шаблона

Preporuke za ugradnju
Recommendations for the installation
Рекомендации по установке

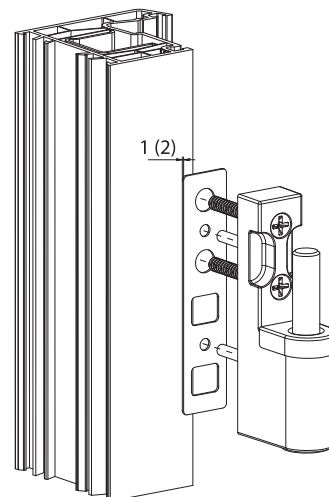


Napomena: treća spojница, montirana u sredini, ne povećava nosivost već doprinosi boljoj zaptivenosti.
The third hinge, mounted in the middle, doesn't increase the carrying capacity, but contributes to better tightness.
Третья петля, установленная по середине, не позволяет увеличить допустимую нагрузку, но улучшает плотность закрывания двери.

2.

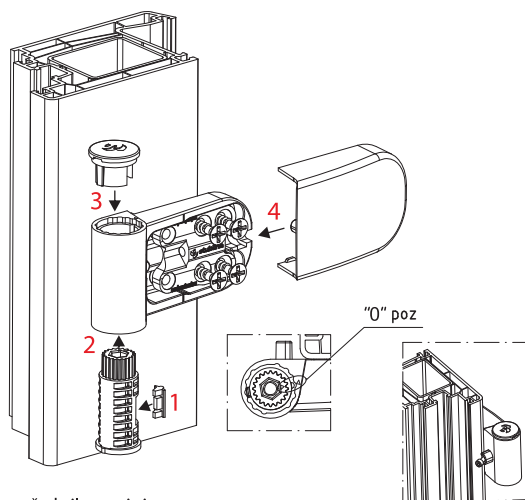


Montaža tela spojnice na štok vrata
Mounting of the hinge's body on the door casement
Монтаж основы петли на дверную коробку

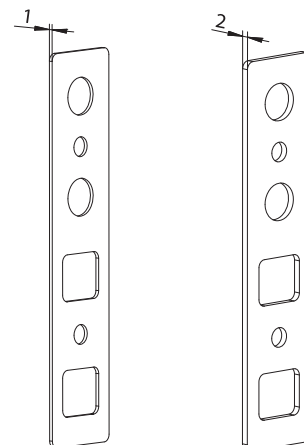


Plastična podloška (≠1; ≠2)
Plastic washer
Втулка из полиамида

3.

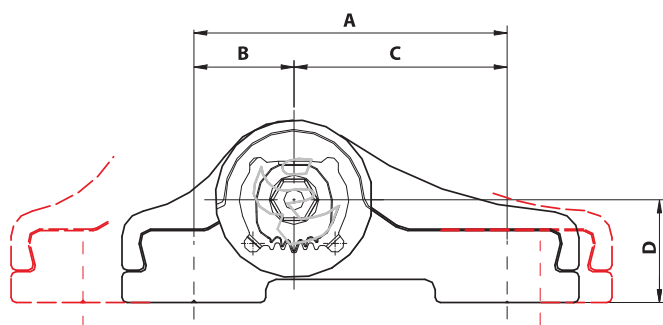


Montaža krila spojnice na vrata
Mounting of the hinge's wing on the door
Монтаж крыла петли на дверь



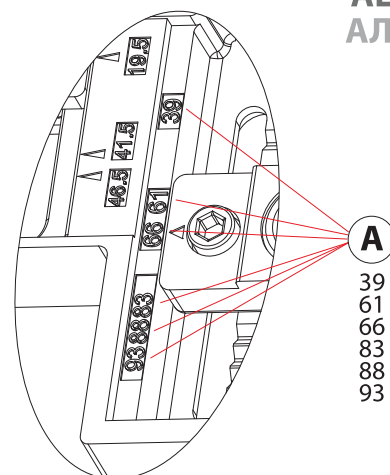
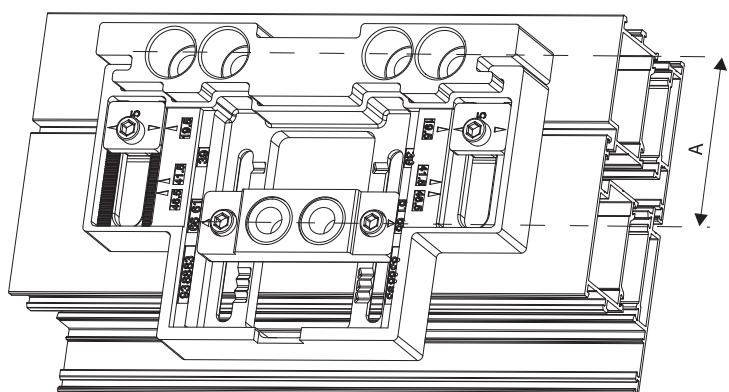
2033.09

2033.10



2075.00

AL
AL
АЛ



A
39
61
66
83
88
93



2076.00

PVC
PVC
ПВХ

