

PORTER



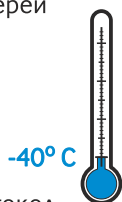
№ РОСС СN.АГ31.Н00089

№ 0646120



PORTER

- стандартные дверные доводчики,
- маятниковые доводчики: напольные и верхнего расположения,
- фурнитура для стеклянных дверей и перегородок.

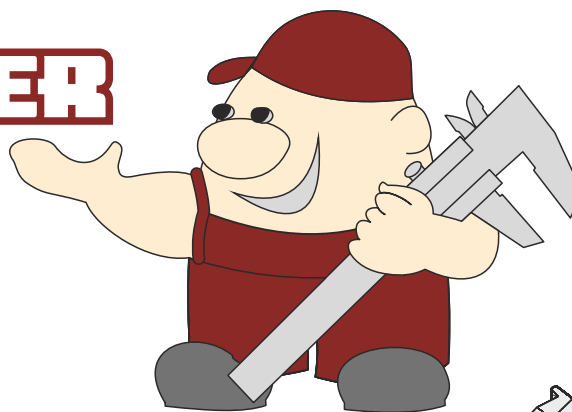
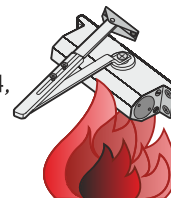


Сертификат по
ISO 9001:2000

Протокол
температурных
испытаний
РОСТЕСТ

Пять лет
успешной
эксплуатации
в России

Сертификаты EN 1154,
EN 1634-1:2008 -
протокол
противопожарных
испытаний



Компания Дверная Механика представляет в России торговую марку PORTER.

Наша фирма имеет десятилетний опыт поставок на российский рынок дверных доводчиков и замочно-скобяной продукции. Мы являемся эксклюзивными дистрибьюторами таких марок, как Diplomat (дверные доводчики, Сербия) и Stublina (фурнитура для алюминиевого профиля, Сербия).

PORTER - это дверные доводчики верхнего расположения, маятниковые напольные доводчики, фурнитура для стеклянных дверей и перегородок, газ-лифт кронштейны, а также комплектующие для стеклянных перегородок и душевых кабин.

Продукция торговой марки PORTER производится в Китае на заводе Чаоцин. Чаоцин - это крупное, располагающее современным высокотехнологичным оборудованием и квалифицированным персоналом предприятие. 95% продукции завода поставляется в качестве OEM для большинства европейских и американских фирм, представляющих самые известные мировые бренды. Производство сертифицировано по стандарту ISO 9001:2000.

Морозоустойчивость дверных доводчиков PORTER, а именно - нормальная работа при температуре -40° С, подтверждена Протоколом испытаний No.927-262. Испытания проводил ИЦПП РОСТЕСТ (Испытательный центр промышленной продукции Ростест-Москва, Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21АЯ43 выдан Росстандартом).

Дверные доводчики 612-D, 614-D и FS-300 имеют сертификат EN 1154 и сертификат EN 1634-1:2008 - протокол о противопожарных испытаниях.

До открытия линии по производству дверных доводчиков основным видом деятельности завода было производство гидравлических клапанов, гидравлических цилиндров, гидро- и пневмораспределителей, пневматических прессов, другого гидро- и пневмооборудования. В этой отрасли приняты высокие требования к качеству изготовления каждой детали. Такие же стандарты применяются и в производстве дверных доводчиков. КПД дверных доводчиков PORTER значительно выше требований стандарта EN 1154 и достигает 80%, как у моделей высшей ценовой категории. Доводчики с высоким КПД легче открываются и надежнее закрывают дверь. Демократичная цена дверных доводчиков PORTER позволяет устанавливать их в общедоступных местах.

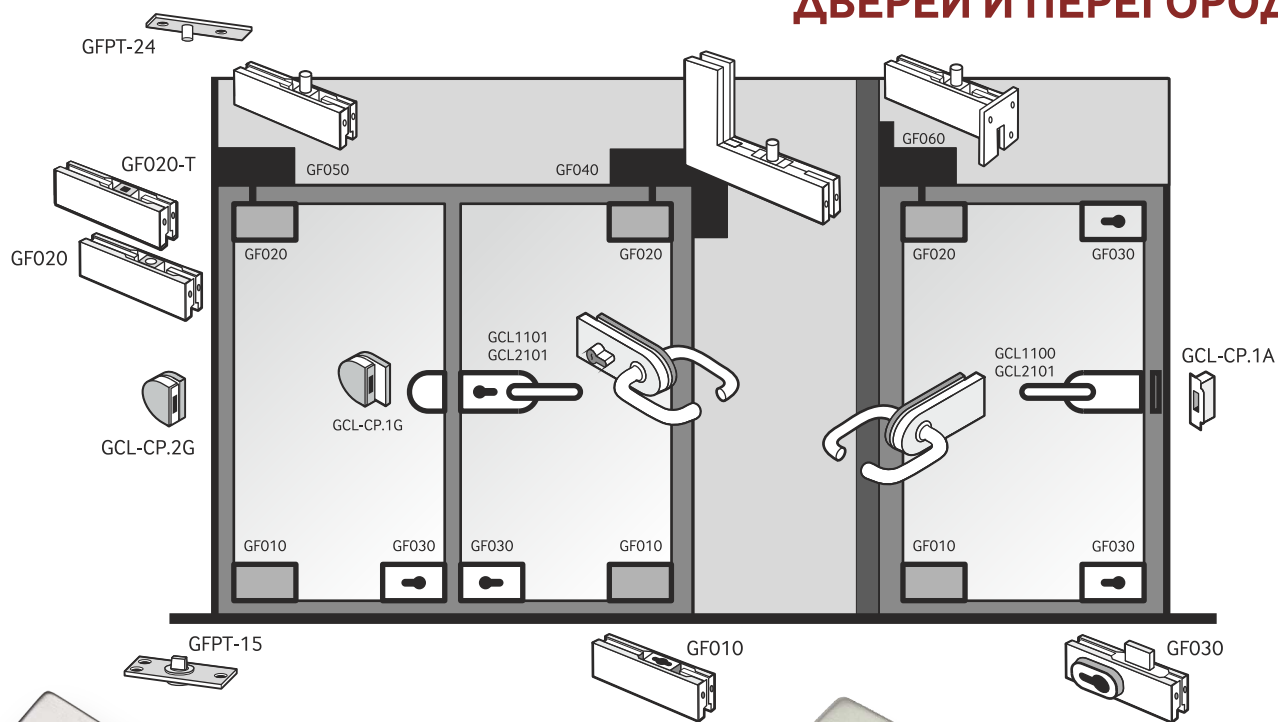
Как известно, Китайская Народная Республика - это сборочный цех практически всех мировых брендов. Мы предлагаем вам продукцию, которая поставляется из этого сборочного цеха напрямую, минуя дополнительные административные и рекламные издержки.

Стандартные цвета дверных доводчиков Porter: белый, серебристый, золотистый, тёмно-коричневый, чёрный.



www.porter-door.ru

ПОРТЕР - УДОБНО И НАДЁЖНО



GF010. Петля нижняя на подвижную часть



GF040. Ответная часть верхней петли угловая



GF020. Петля верхняя на подвижную часть



GF050. Ответная часть верхней петли



GF020-T. Петля для маятникового доводчика верхнего расположения



GF060. Ответная часть верхней петли с фиксацией к стене



GF030. Угловой замок для стеклянной двери



GFPT15. Опора нижней петли с подшипником



GFPT24. Верхняя ось петли

ФУРНИТУРА ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ ДВЕРЕЙ И ПЕРЕГОРОДОК ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАМОК



GCL1101.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 1-сторонним открыванием. С отверстием под цилиндр. Со стандартной ответной частью.



GCL2101.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 2-сторонним открыванием (маятниковых). С отверстием под цилиндр. Со стандартной ответной частью.

Центральный замок поставляется в комплекте со стандартной ответной частью (на алюминий, дерево, кирпич, бетон и т.п.). **Ответная часть на стеклянную панель заказывается отдельно.**



GCL1101.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 1-сторонним открыванием. С отверстием под цилиндр. С ответной частью на стеклянную панель

GCL-CP.1G.

Ответная часть центрального замка на стеклянную панель для дверей с 1-сторонним открыванием.



GCL2101.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 2-сторонним открыванием (маятниковых). С отверстием под цилиндр. С ответной частью на стеклянную панель

GCL-CP.2G.

Ответная часть центрального замка на стеклянную панель для дверей с 2-сторонним открыванием (маятниковых).

Дополнительная опция.

GCL1100.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 1-сторонним открыванием. Без отверстия под цилиндр.

GCL2100.

Центральный замок с нажимной ручкой для стеклянных дверей с 2-сторонним открыванием. Без отверстия под цилиндр.

О КАЧЕСТВЕ ДОВОДЧИКОВ



- Все детали для доводчиков Porter изготавливаются и обрабатываются на станках с ЧПУ.
- После изготовления каждая деталь проходит визуальный и инструментальный контроль качества.
- Металлические детали, подверженные повышенным нагрузкам (поршни, шестерни и т.п.), проходят химико-термическую обработку карбонитрацией. Это повышает твердость поверхности металла, тем самым, снижая его износ.
- Качество полировки цилиндров в корпусе доводчиков контролируется с помощью электронно-оптических приборов.
- Высокая эффективность работы доводчиков достигается также за счет использования подшипников.
- В конструкцию всех напольных доводчиков входят два шариковых подшипника: опорный и осевой (только в экономичной серии FS201- FS203 в качестве осевого используется подшипник скольжения). В дверных доводчиках верхнего расположения шестерня вращается на двух игольчатых подшипниках.
- Резиновые прокладки и уплотнители изготавливаются в Италии по новейшим технологиям (инжекторы для заливки резиновой массы в формы располагаются под углом 45 градусов к плоскости прокладки, чтобы избежать образования шва на рабочих поверхностях; все уплотнители полируются).
- В торцевую крышку на корпусе доводчика встроен магнит для улавливания металлической пыли и опилок.
- В качестве гидравлического масла в дверных доводчиках используется огнестойкая гидравлическая жидкость SINOPEC 50 HFC Fire Resistant Hydraulic Fluids, базовым компонентом которой является водный глицерин. Это масло обладает превосходными огнестойкими, смазывающими и антикоррозийными характеристиками, высокой текучестью при низких температурах (диапазон применения от -50° до +60° C) и рекомендовано, например, для использования в мощных трансмиссиях, где существует повышенная опасность возгорания в случае утечки жидкости.
- Перед заполнением маслом все доводчики проверяются на герметичность. В корпусе доводчика создается вакуум, который должен быть стабилен в течение нескольких секунд.
- Заливка масла в корпус доводчика также происходит в вакуум, что исключает образование воздушных пузырьков и обеспечивает гарантированное заполнение всех каналов.
- После сборки каждый доводчик проходит "обкатку": напольные - по 50 циклов открывания-закрывания в каждую сторону; дверные - по 20 циклов.
- После "обкатки" каждый напольный (маятниковый) доводчик монтируется на дверь и тестируется под рабочей нагрузкой. Каждый дверной доводчик верхнего расположения тестируется на стенде.
- После тестирования все доводчики отправляются в печь, где выдерживаются 45 минут при температуре +70° C. Таким образом, проверяется надежность прокладок и уплотнений при увеличении внутреннего давления и повышенной текучести масла. Напольные доводчики при этом кладутся шпинделем вниз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Максимальный угол открывания	A	M1	M2	Ширина и вес двери (рекомендация)
DC612-D.Y, DC612-D.F	180°	182,5	EN3	EN1	750-1000 мм до 70 кг
	110°	226,5	EN4	EN2	850-1200 мм до 90 кг
DC614-D.Y, DC614-D.F	180°	182,5	EN4	EN2	850-1200 мм до 90 кг
	110°	226,5	EN5	EN3	950-1350 мм до 120 кг
DC63.Y, DC64.Y	180°	220,0	EN5	EN3	900-1400 мм до 130 кг
	110°	285,0	EN6	EN4	1100-1600 мм до 160 кг
DCM10.Y, DCM10.F	180°	135,0	EN3	EN1	600-1000 мм до 70 кг
	110°	228,0	EN4	EN1	750-1200 мм до 90 кг
DCM20.Y, DCM20.F	180°	130,0	EN4	EN1	750-1200 мм до 90 кг
	110°	224,0	EN5	EN2	850-1350 мм до 120 кг
DCM30.Y, DCM30.F	180°	125,0	EN5	EN2	850-1350 мм до 120 кг
	110°	220,0	EN6	EN3	950-1500 мм до 150 кг
DCM10.H	180°	140,0	EN2	EN1	600-900 мм до 50 кг
DCM20.H	180°	135,0	EN3	EN1	600-1000 мм до 70 кг
DCM30.H	180°	130,0	EN4	EN1	750-1150 мм до 90 кг

A - расстояние между осью петель двери и осью шпинделя доводчика

Чем больше величина A, тем меньше максимальный угол открывания двери и больше сила ее закрывания.

M1 — Соответствие минимальной силы закрывания стандарту EN1154 (с таблицей EN1154 можно ознакомиться на сайте www.porter-door.ru). Сила измеряется в диапазоне 88-92°. Чем выше значение EN в этой колонке, тем больше максимальный вес и ширина двери, которую способен закрыть дверной доводчик.

M2 — Соответствие максимальной силы открывания стандарту EN1154. Сила измеряется в диапазоне прижима (от 0 до 4°) для доводчиков с рычажной тягой Y или F и в диапазоне 50-80° для доводчиков со скользящей тягой H. Чем ниже значение EN в этой колонке, тем меньше минимально допустимая для комфортного открывания ширина двери.

ПРИМЕР: DCM20 с рычажной тягой Y. Угол открывания-180°. M1=EN4; M2=EN1. Следовательно, модель DCM20.Y, согласно стандарту EN1154, при угле открывания 180° рекомендуется использовать на дверях с параметрами от EN1 до EN4.

Как показывает практика, дверной доводчик в состоянии закрывать двери на 20–30% тяжелее, чем регламентирует стандарт EN1154 (см. колонку «Ширина и вес двери»). Эффективность работы доводчика сильно зависит от внешних условий: правильности монтажа двери, качества петель, ветра и т.п. Использование доводчика на двери шириной меньше рекомендованной затруднит её открывание, а на двери весом и шириной больше рекомендованных может привести к неуверенному закрыванию.

Сила закрывания доводчика с рычажной тягой (Y или F) в диапазоне прихлопа-прижима больше, чем сила закрывания в основном диапазоне примерно на 50–70%, что в большинстве случаев обеспечивает уверенный прижим двери к дверной раме. Если дверь не оборудована фиксирующими элементами (электромагнитный замок, защёлка-ролик и т.п.), и при этом сильный сквозняк не позволяет обеспечивать постоянный плотный прижим двери, поверните лапку тяги на 180°. При таком монтаже сила закрывания в зоне прихлопа возрастет на 30-40% (в 1,3-1,4 раза), а сила закрывания в основном диапазоне не увеличится. Открывание двери станет менее комфортным, т.к. пропорционально возрастет сила открывания. Если дверь оборудована фиксирующими элементами, проблему сквозняка лучше решать регулировкой скорости закрывания. У доводчика со скользящей тягой (H) увеличения силы закрывания в зоне прихлопа не происходит. Они комфортны в использовании, но их не рекомендуется ставить там, где требуется сильный прижим.